(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-195360

(43)公開日 平成10年(1998)7月28日

(51) Int.Cl. 6	識別記号	F I
C 0 9 D 11/02		C 0 9 D 11/02
B 4 1 J 2/01		C 0 9 C 1/56
C 0 9 C 1/56		C 0 9 D 11/00
C 0 9 D 11/00		B 4 1 J 3/04 1 0 1 Y
		審査請求 未請求 請求項の数22 OL (全 14 頁)
(21) 出願番号	特願平9-308439	(71) 出願人 000001007
		キヤノン株式会社
(22)出願日	平成9年(1997)11月11日	東京都大田区下丸子3丁目30番2号
		(72) 発明者 大角 孝一
(31)優先権主張番号	特願平8-315673	東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャ
(32)優先日	平8 (1996)11月13日	ノン株式会社内
(33)優先権主張国	日本 (JP)	(72)発明者 葛城 隆可
		東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ
	1 8	ノン株式会社内
		(72)発明者 寺岡 恒
		東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャ
		ノン株式会社内
		(74) 代理人 弁理士 吉田 勝広 (外1名)
		最終頁に続く

(54)【発明の名称】 水性顔料インク、これを用いたインクジェット記録方法及びインクジェット記録装置

(57)【要約】

【課題】 長期保存安定性に優れ、特にインクジェット 記録の場合にノズル目詰まり防止性、間欠吐出安定性、 吐出耐久等に優れた水性顔料インクの提供、優れた品位 の堅牢性が良好な画像を安定して記録し得る記録方法及 び装置の提供。

*1種の親水性基が直接若しくは他の原子団を介して結合 している自己分散型カーボンブラックを少なくとも含む 色材と、下記一般式で表わされる保湿剤と、水と水溶性 有機溶剤とからなる水性媒体とを含有する水性顔料イン ク、これを用いたインクジェット記録方法及びインクジ エット記録装置。

【解決手段】 カーボンブラックの表面に、少なくとも*

 $H(CH_2)_mC((CH_2)_nOH)_3$ (式中、m及びnは、夫々1~5の整数を表わす。)

【特許請求の範囲】

【請求項1】 カーボンブラックの表面に、少なくとも 1 種の親水性基が直接若しくは他の原子団を介して結合 している自己分散型カーボンブラックを少なくとも含む 色材と、下記一般式で表わされる保湿剤と、水と水溶性 有機溶剤とからなる水性媒体とを含有することを特徴とする水性顔料インク。

[化1]

$$(CH_2)_n$$
 OH
 H — $(CH_2)_m$ — $(CH_2)_n$ OH
 $(CH_2)_n$ OH

(但し、上記式中、m及びnは、夫々1~5の整数を表わす。)

【請求項2】 カーボンブラックの表面に、少なくとも 1種の親水性基が、炭素原子数1~12のアルキル基、 置換基を有してもよいフェニル基又は置換基を有しても よいナフチル基を介して結合している自己分散型カーボンブラックを少なくとも含む色材と、トリメチロールプロパンと、水と水溶性有機溶剤とを含有することを特徴とする水性顔料インク。

【請求項3】 直接若しくは他の原子団を介して結合した親水性基が、下記に列記した親水性基の中から選択される請求項1又は請求項2に基材の水性顔料インク。

[化2]

(但し、式中のMは水素原子、アルカリ金属、アンモニウム又は有機アンモニウムを表わし、Rは炭素原子数1~12のアルキル基、置換基を有してもよいフェニル基又は置換基を有してもよいナフチル基を表わす。)

【請求項4】 親水性基が、塩基性基である請求項1又は請求項2に記載の水性顔料インク。

【請求項5】 色材が、水性顔料インク全重量に対して 0.1~15重量%の範囲で含まれる請求項1又は請求 項2に記載の水性顔料インク。

10 【請求項6】 色材が、水性顔料インク全重量に対して 1~10重量%の範囲で含まれる請求項1又は請求項2 に記載の水性顔料インク。

【請求項7】 保湿剤が、水性顔料インク全重量に対して1~30重量%の範囲で含まれる請求項1に記載の水性顔料インク。

【請求項8】 保湿剤が、水性顔料インク全重量に対して1~10重量%の範囲で含まれる請求項1に記載の水性顔料インク。

【請求項10】 トリメチロールプロパンが、水性顔料 インク全重量に対して $1\sim10$ 重量%の範囲で含まれる 請求項2に記載の水性顔料インク。

【請求項11】 更に、下記構造式(1)~(4)で表わされる少なくとも1種の界面活性剤を含む請求項1に記載の水性顔料インク。

【化3】

30

40

構造式(1) R — O→(CH₂CH₂O)n→H

(但し、上記構造式(1)中、Rはアルキル基を表わし、nは整数を表わす。)

【化4】

(但し、上記構造式(2)中、Rはアルキル基を表わし、nは整数を表わす。)

【化5】

(但し、上記構造式(3)中、Rは水素原子又はアルキル基を表わし、m及びnは、夫々整数を表わす。) 【化6】

(但し、上記構造式(4)中、m及びnは、夫々整数を 表わす。)

【請求項12】 更に、下記構造式(1)~(4)のい ずれかで表わされる少なくとも1種の界面活性剤を含む 請求項2に記載の水性顔料インク。

【化7】

構造式(1) $R \longrightarrow O \longrightarrow CH_2CH_2O \longrightarrow H$

(但し、上記構造式(1)中、Rはアルキル基を表わ し、nは整数を表わす。)

【化8】

構造式(2)

$$R \longrightarrow O \longrightarrow CH_2CH_2O \longrightarrow H$$

構造式(4) CH_3 CH₃ CH₃ CHa CH3-CH-CH2-- C - $-C \equiv C - C - CH_2 - CH - CH_3$ O O CH_2 CH_2 CH₂ CH₂ 0 0 To ĭ

(但し、上記構造式(4)中、m及びnは、夫々整数を 表わす。)

【請求項13】 界面活性剤が、水性顔料インク全重量 項11に記載の水性顔料インク。

【請求項14】 界面活性剤が、水性顔料インク全重量 に対して0.01~5.0重量%の範囲で含まれる請求 項12に記載の水性顔料インク。

【請求項15】 インクジェット記録方法によりインク を被記録材に付与して記録を行うインクジェット記録方 法において、上記インクとして請求項1~14のいずれ か1項に記載の水性顔料インクを用いることを特徴とす るインクジェット記録方法。

【請求項16】 インクジェット記録方法が、インクに 50 クを用いることを特徴とするインクカートリッジ。

(但し、上記構造式(2)中、Rはアルキル基を表わ し、nは整数を表わす。)

【化9】

(但し、上記構造式(3)中、Rは水素原子又はアルキ ル基を表わし、m及びnは、夫々整数を表わす。)

20 【化10】

熱エネルギーを作用させてインク吐出を行う請求項15 に記載のインクジェット記録方法。

【請求項17】 インクジェット記録方法が、インクに に対して0.01~5.0重量%の範囲で含まれる請求 40 力学的エネルギーを作用させてインク吐出を行う請求項 15に記載のインクジェット記録方法。

> 【請求項18】 インクを収容したインク収容部、イン クを吐出させるためのヘッド部を備えた記録ユニットに おいて、上記インクとして請求項1~請求項14のいず れか1項に記載の水性顔料インクを用いることを特徴と する記録ユニット。

> 【請求項19】 インクを収容したインク収容部を備え たインクカートリッジにおいて、上記インクとして請求 項1~請求項14のいずれか1項に記載の水性顔料イン

【請求項20】 インクを収容したインク収容部と、イ ンクを吐出させるためのヘッド部とを有する記録ユニッ トを備えたインクジェット記録装置において、上記イン クとして請求項1~請求項14のいずれか1項に記載の 水性顔料インクを用いることを特徴とするインクジェッ

【請求項21】 インクを収容したインク収容部を有す るインクカートリッジと、インクを吐出させるためのへ ッド部とを備えたインクジェット記録装置において、上 記載の水性顔料インクを用いることを特徴とするインク ジェット記録装置。

【請求項22】 更に、インクカートリッジに収容され たインクをヘッド部に供給するためのインク供給部を有 する請求項21に記載のインクジェット記録装置,

【発明の詳細な説明】

[0001]

卜記録装置。

【発明の属する技術分野】本発明は、水性顔料インク、 とりわけ、顔料として自己分散型カーボンブラックを含 して記録を行うインクジェット記録方法及びかかるイン クを使用したインクジェット機器に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、印刷インクの黒色着色剤として、 耐水性や耐光性等の堅牢性に優れたカーボンブラックが 広く用いられているが、カーボンブラックを水性インク の色材として用いるためには、水性媒体中にカーボンブ ラックが安定して分散することが要求される。一般に、 カーボンブラックは分散性がよくないため、均一分散系 を得るためには、分散剤を添加してカーボンブラックを 30 水性媒体中に分散させる方法が採られている。しかしな がら、この分散剤を使用する方法によっても充分に満足 し得る分散性が得られず、このため、カーボンブラック を分散させたインクでは特に長期保存安定性に劣るとい う問題があった。

【0003】一方、一般に、インクをインクジェット記 録に用いる場合には、インクがインクジェット記録ヘッ ドの微細な先端から安定な液滴となって吐出されるよう にすることが要求されるため、インクジェット記録へッ ドのオリフィスの乾燥によってインクの固化等が発生し 40 ないことが必要となる。しかしながら、上記した分散剤 が含有されたインクをインクジェット記録に用いた場合 には、分散剤を形成している樹脂がオリフィス等に付着 した後、再溶解されずに、目詰まりやインクの不吐出等 が生じる場合がある。又、分散剤を含む水性顔料インク は粘稠であり、長時間にわたる連続吐出及び高速印字を 行う際にノズル先端までの経路で抵抗を起こし、吐出が 不安定になり、スムーズな記録が困難になるという問題

に、特開平5-186704号公報や特開平8-349 8号公報で述べられているように、カーボンの表面に水 溶性基を導入することによって、分散剤を使用すること なく安定に分散させることができる自己分散型カーボン ブラックが開発されている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、インク ジェット記録用インクにおいて、上記したような自己分 散型カーボンブラックを色材として用いた場合、本発明 記インクとして請求項1~請求項14のいずれか1項に 10 者らの知見によれば、空白のある文章や画像を記録して いる途中に、空白に対応するノズルにインク吐出の休止 期間ができた場合には、インク吐出の再開時に、最初の 吐出に乱れが生じたり、不吐出になることがある。更に は、同一ノズルから長時間にわたるインクの連続吐出を 行うとき、吐出インクの記録媒体上での着弾精度が悪化 することがある。

【0006】そこで、本発明の目的は、これら従来技術 の課題を解決し、長期の保存安定性に優れ、特にインク ジェット記録に適用した場合にノズル詰まりを起こさ む水性顔料インクに関し、更には、かかるインクを適用 20 ず、更には、休止後に吐出させた場合のインク吐出安定 性(以下、「間欠吐出安定性」とも呼ぶ)や、同一ノズ ルから長時間にわたるインクの連続吐出を行うとき、吐 出インクの記録媒体上での良好な着弾精度を維持すると いう、長時間にわたる連続吐出における吐出安定性(以 下、「吐出耐久」とも呼ぶ)に優れた水性顔料インクを 提供することにある。更に、本発明の他の目的は、前記 水性顔料インクを適用して、高品位で堅牢性に優れた画 像を安定して記録し得るインクジェット記録方法及びイ ンクジェット用機器を提供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記目的は以下の本発明 によって達成される。即ち、本発明は、カーボンブラッ クの表面に、少なくとも1種の親水性基が直接若しくは 他の原子団を介して結合している自己分散型カーボンブ ラックを少なくとも含む色材と、下記一般式で表わされ る保湿剤と、水と水溶性有機溶剤とからなる水性媒体と を含有することを特徴とする水性顔料インク、

【化11】

(但し、上記式中、m及びnは、夫々1~5の整数を表 わす。)

又は、カーボンブラックの表面に、少なくとも1種の親 水性基が、炭素原子数1~12のアルキル基、置換基を 有してもよいフェニル基又は置換基を有してもよいナフ チル基を介して結合している自己分散型カーボンブラッ クを少なくとも含む色材と、トリメチロールプロパン 【0004】これに対して、上記の問題を解決するため 50 と、水と水溶性有機溶剤とを含有することを特徴とする

水性顔料インク、これらを用いたインクジェット記録方 法及びインクジェット記録装置である。

【0008】本発明の水性顔料インクにおいて、より好 ましい態様は、上記の構成に更に、下記構造式(1)~ (4) で表わされる界面活性剤のいずれかを含有する水 性顔料インクである。

[化12]

横造式 (1) $R - O - (CH_2CH_2O)_{\square} + H$

(但し、上記構造式(1)中、Rはアルキル基を表わ し、nは整数を表わす。)

[化13]

(但し、上記構造式(4)中、m及びnは、夫々整数を 表わす。)

[0009]

【発明の実施の形態】次に、好ましい実施の形態を挙げ て、本発明をより詳細に説明する。本発明の水性顔料イ ンクは、少なくとも特定のカーボンブラックを含んだ色 は、これに特定の界面活性剤を添加した、顔料を分散さ せるための分散剤を含まない態様の水系インクである。 以下、本発明の顔料インクを構成する材料について夫々 説明する。本発明の水性顔料インクにおいては、先ず、 色材として、少なくとも一種の親水性基がカーボンプラ ックの表面に直接若しくは他の原子団を介して結合して いる自己分散型カーボンブラックを用いる。この結果、 従来のインクの様に、カーボンブラックを分散させるた めの分散剤が不要となる。本発明で使用する自己分散型 ましく、アニオン性に帯電したものやカチオン性に帯電 したものが好適である。

【0010】アニオン性に帯電したカーボンブラックの 場合、表面に結合されている親水性基が、例えば、-C OOM, $-SO_3M$, $-PO_3HM$, $-PO_3M_2$, -SOaNHa、-SOaNHCOR等(但し、式中のMは水素 原子、アルカリ金属、アンモニウム又は有機アンモニウ ムを表わし、Rは炭素原子数1~12のアルキル基、置 換基を有してもよいフェニル基又は置換基を有してもよ いナフチル基を表わす。) である場合が挙げられる。本 50 構造式(2) $R \rightarrow (()) \rightarrow O \rightarrow (CH_2CH_2O) \rightarrow H$

(但し、上記構造式(2)中、Rはアルキル基を表わ し、nは整数を表わす。)

【化14】

構造式 (3) CH_3 $H \leftarrow CH_2CH_2O \rightarrow_{\overline{\Pi}} (CH - CH_2O \rightarrow_{\overline{\Pi}} R$

(但し、上記構造式 (3) 中、Rは水素原子又はアルキ ル基を表わし、m及びnは整数を表わす。) 【化15】

発明においては、これらの中で、特に、-COOM、-SO₃Mがカーボンブラック表面に結合してアニオン性 に帯電しているものを用いることが好ましい。

【0011】又、上記親水性基中の「M」は、アルカリ 金属としては、例えば、リチウム、ナトリウム、カリウ ム等が挙げられ、有機アンモニウムとしては、モノ乃至 材と水性媒体と特定の保湿剤とからなり、更に好ましく 30 トリメチルアンモニウム、モノ乃至トリエチルアンモニ ウム、モノ乃至トリメタノールアンモニウムが挙げられ る。アニオン性に帯電したカーボンブラックを得る方法 としては、カーボンブラック表面に-COON a を導入 する方法として、例えば、カーボンブラックを次亜塩素 酸ソーダで酸化処理する方法が挙げられるが、勿論、本 発明はこれらに限定されるわけではない。

【0012】カチオン性に帯電したカーボンブラックの 場合、直接若しくは他の原子団を介して結合した親水性 基が、例えば、第4級アンモニウム基である場合が好ま カーボンブラックとしては、イオン性を有するものが好 40 しく、より好ましくは、下記に挙げる第4級アンモニウ ム基のいずれかがカーボンブラック表面に結合されたも のが色材として好ましく使用される。

[0013]

[1216]

 $-NH_{3}^{+}, -NR_{3}^{+},$ $-N^{+}-CH_{3}, -N^{+}-CH_{3}$ $-N^{+}-C_{2}H_{5}, -N^{+}-C_{2}H_{5}$ $-N^{+}-C_{2}H_{5}, -N^{+}-C_{2}H_{5$

【0014】上記した様な親水基が結合されたカチオン性に帯電している自己分散型カーボンブラックを製造する方法としては、例えば、下記に示す構造のNーエチルピリジル基を結合させる方法を例に取って説明すると、カーボンブラックを3ーアミノーNーエチルピリジウムブロマイドで処理する方法が挙げられる。勿論、本発明はこれに限定されない。

【0015】 【化17】

【0016】本発明においては、親水性基が他の原子団を介してカーボンブラックの表面に結合したものを用いることが好ましい。他の原子団としては、例えば、炭素原子数 $1\sim12$ のアルキル基、置換基を有してもよいフェニル基又は置換基を有してもよいナフチル基が挙げられる。他の原子団を介してカーボンブラックの表面に結合した親水性基の具体例としては、上記に挙げたものの他、例えば、 $-C_2H_4COOM$ 、 $-PhSO_3M$ 、-PhCOOM等(但し、Phはフェニル基を表わす)が挙げられるが、勿論、本発明はこれらに限定されない。

【0017】本発明の水性顔料インクに用いる自己分散型カーボンブラックは、カーボンブラック表面の親水性基によってカチオン性もしくはアニオン性に帯電しており、そのイオンの反発によって水分散性を有し、又、その親水性基により親水性も向上している。そのため、長期間放置されても、顔料の粒径や粘度が増大したりすることなく水性媒体中に安定して分散された水性顔料インクが得られる。

【0018】又、本発明において、上記した自己分散型カーボンブラックは、1種類に限定されるものではなく、2種以上を混合して使用して色調を調整してもよい。又、本発明の顔料インク中における自己分散型カーボンブラックの添加量としては、インク全重量に対して、好ましくは0.1~15重量%、より好ましくは1~10重量%の範囲とする。更に、自己分散型カーボンブラックに加えて染料を使用してインクの色調を調整してもよい。

10

10 【0019】本発明の水性顔料インクは、上記した色材として用いる自己分散型カーボンブラックと共に、特定の保湿剤が含有されていることを特徴とする。本発明者らが、自己分散型カーボンブラックとの相性がよく、且つ、自己分散型カーボンブラックを含有した水性顔料インクの間欠吐出安定性を向上し得る保湿剤について鋭意研究した結果、下記の一般式で表わされる保湿剤を使用すれば、ノズルの目詰まりの防止、吐出安定性の向上、特に間欠吐出安定性及び吐出耐久を格段に向上させることができることがわかった。

(0 【0020】本発明の水性顔料インクに用いられる保湿剤としては、下記一般式で表わされる化合物を用いる。 【化18】

(上記式中、m及びnは、夫々、1~5の整数を表わす。)

【0021】本発明においては、これらの中でも特にトリメチロールプロパンが好適である。即ち、トリメチロールプロパンを自己分散型カーボンブラックとは特に相性が良く、トリメチロールプロパンをインク中に含有させた場合に、インクを長期間保存した場合の安定性及び間欠吐出を行った場合の吐出の安定性において、特に良な効果を示す。特に、カーボンブラックの表面に、炭素原子数1~12のアルキル基、置換基を有してもよいフェニル基又は置換基を有してもよいナフチル基を介して親水性基が結合された自己分散型カーボンブラックと、トリメチロールプロパンとを組み合わせた場合に良好な効果が得られる。又、上記の様な保湿剤の含有量としては、水性顔料インク全量に対して、好ましくは1~30重量%、より好ましくは1~10重量%の範囲とする。

【0022】本発明の水性顔料インクにおいては、上記した保湿剤に加えて更に特定の界面活性剤を含有させると、より吐出安定性の向上、インクの被記録材への定着性の向上が図られる。本発明の水性顔料インクに含有させる界面活性剤としては、具体的には下記の構造式

(1)~(4)で表されるものが挙げられる。

50 【化19】

構造式 (1) $R - O - (CH_2CH_2O)_{\overline{n}} + H$

(但し、上記構造式(1)中、Rはアルキル基を表わ し、n は整数を表わす。)

【化201

$$R \longrightarrow O \longrightarrow CH_2CH_2O \longrightarrow H$$

(但し、上記構造式(2)中、Rはアルキル基を表わ

(但し、上記構造式(4)中、m及びnは、夫々整数を 表わす。)

【0023】本発明の水性顔料インクにおいて、上記し た界面活性剤を添加する場合の含有量としては、水性顔 料インク全量に対して、好ましくは0.01~5.0重 量%、より好ましくは0、1~0、3重量%の範囲とす ることが望ましい。0.01重量%未満では、一般に被 記録材に対する浸透性が少な過ぎて、インクの被記録材 に対する定着性の向上、更には、インクの吐出安定性の 向上効果が得られにくい。一方、5重量%より多いと、 印字した際の印字品位が悪くなり、インクとして適さな い場合がある。又、本発明の水性顔料インクをインクジ ェット記録に用いる場合には、インクの表面張力が、3 Odyn/cm以上になるように、界面活性剤の添加量 を決定することが望ましい。インクジェット記録方式に おいて、インクの表面張力が30dyn/cmよりも低 い場合には、ノズル先端の濡れによる印字ョレ(インク の着弾点のズレ) 等が生じる恐れがある。

【0024】本発明の水性顔料インクに含まれる水性媒 体は、水と水溶性有機溶剤との混合溶媒からなるが、水 40 溶性有機溶剤としては、インクの乾燥防止効果を有する ものが特に好ましく、又、水は、種々のイオンを含有す る一般の水ではなく、脱イオン水を使用することが望ま LUL

【0025】本発明で使用する水溶性有機溶剤として は、具体的には、例えば、メチルアルコール、エチルア ルコール、nープロピルアルコール、イソプロピルアル コール、nープチルアルコール、secーブチルアルコ ール、tertーブチルアルコール、イソブチルアルコ ール、nーペンタノール等の炭素数1~5のアルキルア 50 は、インク全重量に対して、好ましくは50~95重量

【化21】 構造式 (3) CH_3

し、nは整数を表わす。)

 $H \rightarrow (CH_2CH_2O)_m + (CH \rightarrow CH_2O)_m - R$

12

(但し、上記構造式 (3) 中、Rは水素原子又はアルキ ル基を表わし、m及びnは、夫々整数を表わす。) 【化22】

ルコール類;ジメチルホルムアミド、ジメチルアセトア ミド等のアミド類;アセトン、ジアセトンアルコール等 のケトン又はケトアルコール類:テトラヒドロフラン ジオキサン等のエーテル類;ジエチレングリコール、ト リエチレングリコール、テトラエチレングリコール、ジ プロピレングリコール、トリプロピレングリコール、ポ リエチレングリコール、ポリプロピレングリコール等の オキシエチレン又はオキシプロピレン共重合体; エチレ ングリコール、プロピレングリコール、トリメチレング 30 リコール、トリエチレングリコール、1,2,6-ヘキ サントリオール等のアルキレン基が2~6個の炭素原子 を含むアルキレングリコール類;グリセリン;エチレン グリコールモノメチル (又はエチル) エーテル、ジエチ レングリコールモノメチル (又はエチル) エーテル、ト リエチレングリコールモノメチル (又はエチル) エーテ ル等の低級アルキルエーテル類;トリエチレングリコー ルジメチル (又はエチル) エーテル、テトラエチレング リコールジメチル (又はエチル) エーテル等の多価アル コールの低級ジアルキルエーテル類:モノエタノールア ミン、ジエタノールアミン、トリエタノールアミン等の アルカノールアミン類;スルホラン、N-メチル-2-ピロリドン、2-ピロリドン、1、3-ジメチルー2-イミダゾリジノン等が挙げられる。上記のごとき水溶性 有機溶剤は、単独でも或いは混合物としても使用するこ とができる。

【0026】本発明の水性顔料インク中に含有される上 記したような水溶性有機溶剤の含有量は、特に限定され ないが、インク全重量に対して、好ましくは3~50重 量%の範囲である。又、インクに含有される水の含有量

記録領域に隣接した位置に配置され、又、本例の場合、 記録ヘッド65の移動経路中に突出した形態で保持され る。

14

%の範囲である。特に、トリメチロールプロパンを使用 した時には、上記有機溶剤とトリメチロールプロパンと の比が重量基準で5:1~1:2の範囲となるようにす ることが好ましい。又、本発明の水性顔料インクは、所 望の物性値を有するインクとするために、上記した成分 の他に必要に応じて、消泡剤、防腐剤、防カビ剤等を添 加することができ、更に、市販の水溶性染料等を添加す ることもできる。

【0031】62は記録ヘッド65の突出口面のキャッ プであり、ブレード61に隣接するホームポジションに 配置され、記録ヘッド65の移動方向と垂直な方向に移 動して、インク吐出口面と当接し、キャッピングを行う 構成を備える。更に、63はブレード61に隣接して設 けられるインク吸収体であり、ブレード61と同様、記 録ヘッド65の移動経路中に突出した形態で保持され る。上記ブレード61、キャップ62及びインク吸収体 63によって吐出回復部64が構成され、ブレード61 及びインク吸収体63によって吐出口面に水分、塵埃等 の除去が行われる。

【0027】以上のように本発明の水性顔料インクは、 インクジェット記録で用いられる際に、特に効果的であ 10 る。インクジェット記録方法としては、インクに力学的 エネルギーを作用させてインクを吐出する記録方法、及 びインクに熱エネルギーを加えてインクの発泡によりイ ンクを吐出するインクジェット記録方法があり、それら のインクジェット記録方法に本発明の水性顔料インクは 特に好適である。

【0032】65は、吐出エネルギー発生手段を有し、 吐出口を配した吐出口面に対向する被記録材にインクを 吐出して記録を行う記録ヘッド、66は記録ヘッド65 を搭載して記録ヘッド65の移動を行うためのキャリッ ジである。キャリッジ66はガイド軸67と摺動可能に 系合し、キャリッジ66の一部はモーター68によって 駆動されるベルト69と接続(不図示)している。これ によりキャリッジ66はガイド軸67に沿った移動が可 能となり、記録ヘッド65による記録領域及びその隣接 した領域の移動が可能となる。

【0028】次に、上記した本発明の水性顔料インクを 用いて記録を行うのに好適な、本発明のインクジェット 記録装置の一例を以下に説明する。先ず、熱エネルギー を利用したインクジェット記録装置の主要部であるヘッ 20 ド構成の一例を図1及び図2に示す。図1は、インク流 路に沿ったヘッド13の断面図であり、図2は図1のA -B線での切断面図である。ヘッド13はインクを通す 流路 (ノズル) 14を有するガラス、セラミック、シリ コン又はプラスチック板等と発熱素子基板15とを接着 して得られる。発熱素子基板15は酸化シリコン、窒化 シリコン、炭化シリコン等で形成される保護層16、ア ルミニウム、金、アルミニウムー銅合金等で形成される 電極17-1及び17-2、HfB₂、TaN、TaA 酸化シリコン、酸化アルミニウム等で形成される蓄熱層 19、シリコン、アルミニウム、窒化アルミニウム等の 放熱性のよい材料で形成される基板20よりなってい る。

【0033】51は被記録材を挿入するための紙給部、 52は不図示のモーターにより駆動される紙送りローラ 一である。これらの構成により記録ヘッドの65吐出口 面と対向する位置へ被記録材が給紙され、記録が進行に つれて排紙ローラー53を配した排紙部へ排紙される。 1等の高融点材料から形成される発熱抵抗体層18、熱30以上の構成において記録ヘッド65が記録終了してホー ムポジションへ戻る際、吐出回復部64のキャップ62 は記録ヘッド65の移動経路から退避しているが、ブレ ード61は移動経路中に突出している。その結果、記録 ヘッド65の吐出口がワイピングされる。

【0029】上記ヘッド13の電極17-1及び17-2にパルス状の電気信号が印加されると、発熱素子基板 15のnで示される領域が急速に発熱し、この表面に接 しているインク21に気泡が発生し、その圧力でメニス カス23が突出し、インク21がヘッドのノズル14を 通して吐出し、吐出オリフィス22よりインク小滴24 40 となり、被記録材25に向かつて飛翔する。図3には、 図1に示したヘッドを多数並べたマルチヘッドの一例の 外観図を示す。このマルチヘッドは、マルチノズル26 を有するガラス板27と、図1に説明したものと同じよ うな発熱ヘッド28を接着して作られている。

【0034】尚、キャップ62が記録ヘッド65の吐出 面に当接してキャッピングを行う場合、キャップ62は 記録ヘッドの移動経路中に突出するように移動する。記 録ヘッド65がホームポジションから記録開始位置へ移 動する場合、キャップ62及びブレード61は上記した ワイピングの時の位置と同一の位置にある。この結果、 この移動においても記録ヘッド65の吐出口面はワイピ ングされる。上述の記録ヘッドのホームポジションへの 移動は、記録終了時や吐出回復時ばかりでなく、記録へ ッドが記録のために記録領域を移動する間に所定の間隔 で記録領域に隣接したホームポジションへ移動し、この 移動に伴って上記ワイピングが行われる。

【0030】図4に、このヘッドを組み込んだインクジ ェット記録装置の一例を示す。図4において、61はワ イピング部材としてのブレードであり、その一端はブレ ード保持部材によって保持固定されており、カンチレバ 一の形態をなす。プレード61は記録ヘッド65による 50 供給用インクを収納したインク収容部、例えば、インク

【0035】図5は、記録ヘッドにインク供給部材、例 えば、チューブを介して供給されるインクを収容したイ ンクカートリッジの一例を示す図である。ここで 40は 15

袋であり、その先端にはゴム製の栓42が設けられてい る。この栓42に針(不図示)を挿入することにより、 インク袋40中のインクをヘッドに供給可能にする。4 4は廃インクを受容するインク吸収体である。インク収 容部としてはインクとの接液面がポリオレフィン、特に ポリエチレンで形成されているものが好ましい。

【0036】本発明で使用されるインクジェット記録装 置としては、上述のようにヘッドとインクカートリッジ とが別体となったものに限らず、図6に示すようなそれ らが一体になったものにも好適に用いられる。図6にお 10 量基準である。 いて、70は記録ユニットであり、この中にはインクを 収容したインク収容部、例えば、インク吸収体が収納さ れており、かかるインク吸収体中のインクが複数オリフ ィスを有するヘッド部71からインク滴として吐出され る構成になっている。インク吸収体の材料としてはポリ ウレタンを用いることが本発明にとって好ましい。又、 インク吸収体を用いず、インク収容部が内部にバネ等を 仕込んだインク袋であるような構造でもよい。72はカ ートリッジ内部を大気に連通させるための大気連通口で ある。この記録ユニット70は図4に示す記録ヘッド6 20 5に換えて用いられるものであって、キャリッジ66に 対して着脱自在になっている。

【0037】次に、力学的エネルギーを利用したインク ジェット記録装置の好ましい一例としては、複数のノズ ルを有するノズル形成基板と、ノズルに対向して配置さ れる圧電材料と導電材料からなる圧力発生素子と、この 圧力発生素子の周囲を満たすインクを備え、印加電圧に より圧力発生素子を変位させ、インクの小液滴をノズル から吐出させるオンデマンドインクジェット記録ヘッド 録ヘッドの構成の一例を図7に示す。

【0038】ヘッドは、インク室(不図示)に連通した インク流路80と、所望の体積のインク滴を吐出するた めのオリフィスプレート81と、インクに直接圧力を作 用させる振動板82と、この振動板82に接合され、電 気信号により変位する圧電素子83と、オリフィスプレ ート81、振動板82等を指示固定するための基板84 とから構成されている。

【0039】図7において、インク流路80は、感光性 樹脂等で形成され、オリフィスプレート81は、ステン 40 レス、ニッケル等の金属を電鋳やプレス加工による穴あ け等により吐出口85が形成され、振動板82はステン レス、ニッケル、チタン等の金属フィルム及び高弾性樹 脂フィルム等で形成され、圧電素子83は、チタン酸バ リウム、PZT等の誘電体材料で形成される。以上のよ うな構成の記録ヘッドは、圧電素子83にパルス状の電 圧を与え、歪み応力を発生させ、そのエネルギーが圧電 素子83に接合された振動板を変形させ、インク流路8 0内のインクを垂直に加圧しインク滴(不図示)をオリ

うように動作する。このような記録ヘッドは、図4に示 したものと同様なインクジェット記録装置に組み込んで 使用される。インクジェット記録装置の細部の動作は、 先述と同様に行うもので差しつかえない。

[0040]

【実施例】次に、実施例及び比較例を挙げて本発明をよ り具体的に説明するが、本発明はその要旨を超えない限 り、下記実施例により限定されるものではない。尚、文 中「部」及び「%」とあるのは、特に断りのない限り重

【0041】顔料分散液1市販の酸性カーボンブラック 「MA-77」(pH3.0、三菱化成社製)3 00gを水1000mlによく混合した後、これに次亜 塩素酸ソーダ (有効塩素濃度12%) 450gを滴下し て、100~105℃で10時間撹拌した。得られたス ラリーを東洋濾紙No. 2 (アドバンティス社製) で濾 過し、顔料粒子を充分に水洗した。この顔料ウエットケ ーキを水3000mlに再分散し、電導度0、2μsま で逆浸透膜で脱塩した。更に、この顔料分散液(pH= 8~10)を顔料濃度10重量%に濃縮した。以上の方 法により、表面に、親水性の-COO⁻基が直接結合し たアニオン性に帯電した自己分散型カーボンブラックが

【0042】顔料分散液2

分散された顔料分散液1を得た。

表面積が230m²/gでDBP吸油量が70ml/1 00gのカーボンブラック10gと、pーアミノーNー 安息香酸3.41gとを水72gによく混合した後、こ れに硝酸1. 62gを滴下して70℃で撹拌した。数分 後、5gの水に1.07gの亜硝酸ナトリウムを溶かし を挙げることができる。その記録装置の主要部である記 30 た溶液を加え、更に 1 時間撹拌した。得られたスラリー を東洋濾紙No. 2 (アドバンティス社製) で濾過し て、顔料粒子を充分に水洗し、90℃のオーブンで乾燥 させた後、この顔料に水を足して顔料濃度10重量%の 顔料水溶液を作製した。以上の方法により、下記式で表 したように、表面に、フェニル基を介して親水性基が結 合したアニオン性に帯電した自己分散型カーボンブラッ クが分散された顔料分散液2を得た。

【化23】

【0043】顔料分散液3

水 5、 3 g に 濃塩酸 5 g を溶かした溶液に、5℃におい てアントラニル酸1.58gを加えた。この溶液を、ア イスバスで撹拌することにより常に10℃以下に保ち、 5℃の水8.7gに亜硝酸ナトリウム1.78gを加え た溶液を加えた。更に、15分撹拌した後、表面積が3 20m²/gでDBP吸油量が120ml/100gの カーボンブラック20gを混合した状態のまま加えた。 その後、更に15分撹拌した。得られたスラリーを東洋 フィスプレート81の吐出口85より吐出して記録を行 50 濾紙No.2 (アドバンティス社製) で濾過し、顔料粒 17

子を充分に水洗し、110℃のオーブンで乾燥させた 後、この顔料に水を足して顔料濃度10重量%の顔料水。 溶液を作製した。以上の方法により、下記式で表したよ うに、表面に、フェニル基を介して親水性基が結合した アニオン性に帯電した自己分散型カーボンブラックが分 散した顔料分散液3を得た。

【化24】

【0044】顔料分散液4

表面積が230m²/gでDBP吸油量が70ml/1 00gのカーボンブラック10gと3-アミノーN-エ チルピリジニウムブロマイド3、06gを水72gによ く混合した後、これに硝酸1、62gを滴下して70℃ で撹拌した。数分後、水5gに1.07gの亜硝酸ナト リウムを溶かした溶液を加え、更に1時間撹拌した。得

- 顔料分散液 1
- ・トリメチロールプロパン
- ・グリセリン
- ・ジエチレングリコール

【0046】実施例2

以下の成分を混合し、充分撹拌して溶解した後、ポアサギ

られたスラリーを東洋濾紙No. 2 (アドバンティス社 製) で濾過し、顔料粒子を充分に水洗し、110℃のオ ーブンで乾燥させ、更に、この顔料に水を足して顔料濃 度10重量%の顔料水溶液を作製した。以上の方法によ り、下記式で表した親水性基が、表面に直接結合したカ チオン性に帯電した自己分散型カーボンブラックが分散 された顔料分散液4を得た。

【化25】

$$\setminus$$
_N⁺- C_2H_5

【0045】 実施例1

以下の成分を混合し、充分撹拌して溶解した後、ポアサ イズ3. 0μmのミクロフィルター(富士フイルム製) にて加圧濾過し、本発明のインクを調製した。

30部

6部

6部

6部

5 2 部

*イズ3.0µmのミクロフィルター(富士フイルム製)

にて加圧濾過し、本発明のインクを調製した。

· 顔料分散液 2

・トリメチロールプロパン

・アセチレングリコールエチレンオキサイド付加物(商品名:アセチレノール

0.15部

EH、川研ファインケミカル製)

・グリセリン

・エチレングリコール

30部

6部

5部

5部

53.85部

【0047】 実施例3

※イズ3. 0 μ m の ミクロフィルター (富士フイルム製)

以下の成分を混合し、充分撹拌して溶解した後、ポアサ※ にて加圧濾過し、本発明のインクを調製した。

· 顔料分散液2

・トリメチロールプロパン

・グリセリン

・エチレングリコール

• 水

30部

6部

6部

6部

5 2 部

【0048】 実施例4

以下の成分を混合し、充分撹拌して溶解した後、ポアサ★にて加圧濾過し、本発明のインクを調製した。

· 顔料分散液3

・トリメチロールプロパン

テトラデシル硫酸ナトリウム

・グリセリン

・チオジグリコール

• 水

★イズ3.0μmのミクロフィルター(富士フイルム製)

30部

6部

0.1部

6部

6部

51.9部

【0049】 実施例5

☆イズ3. 0μmのミクロフィルター(富士フィルム製)

以下の成分を混合し、充分撹拌して溶解した後、ボアサ☆ にて加圧濾過し、本発明のインクを調製した。

頭料分散液4

3 0部

・トリメチロールプロパン

6部

・アセチレングリコールエチレンオキサイド付加物(商品名:アセチレノール

特開平10-195360 (11)20 19 EH、川研ファインケミカル製) 0.15部 ・グリセリン 5部 ・ジエテレングリコール 5部 ・水 53.85部 *イズ3.0μmのミクロフィルター(富士フイルム製) 【0050】 実施例6 以下の成分を混合し、充分撹拌して溶解した後、ポアサ* にて加圧濾過し、本発明のインクを調製した。 · 顔料分散液 3 30部 ・トリメチロールプロパン 2部 ・アセチレングリコールエチレンオキサイド付加物(商品名:アセチレノール EH、川研ファインケミカル製) 0.1部 ・グリセリン 6部 ・チオジグリコール 6部 ・水 55、9部 【0051】実施例7 ※イズ3. 0 μ mのミクロフィルター (富士フイルム製) 以下の成分を混合し、充分撹拌して溶解した後、ポアサ※ にて加圧濾過し、本発明のインクを調製した。 ・顔料分散液3 30部 10部 ・トリメチロールプロパン ・アセチレングリコールエチレンオキサイド付加物(商品名:アセチレノール EH、川研ファインケミカル製) ・グリセリン 6部 6部 ・ジエチレングリコール 47.9部 【0052】比較例1 ★イズ3. 0 μ mのミクロフィルター (富士フイルム製) 以下の成分を混合し、充分撹拌して溶解した後、ポアサ★にて加圧濾過し、比較例のインクを調製した。 ・顔料分散液 1 30部 6部 ・エチルアルコール 6部 ・2-メチルピロリドン

・水

58部

【表1】表1:実施例及び比較例のブラックインクの主 【0053】以下の表1に実施例1~7及び比較例1の 30 な特徴

ブラックインクの主な特徴をまとめて示した。

22

∠1				22
	カーボンブラック表 面と親水性基との簡 に介する他の原子団	ク表面に結合し	保起剤 インク 100 部に対 するトリメチロー ルプロパン含有量	
実施例1	なし	- coo -	6部	なし
実施例2		- 503	6 部	アセチレノールEH 0.15部
実施例3	- ◇	- so ₃ -	6 部	なし
実施例4		- coo ⁻	部 8	テトラデシル 硫酸 ナトリウム 0.1 部
実統例5	なし	$ N-C_2H_5$	6 部	アセチレノールEH 0.15部
実施例6	-(>-	- coo ⁻	2 部	アセチレノールEH 0.1 部
実施例7	←	- coo ⁻	10部	アセチレノールEH 0.1 部

- coo -

【0054】 [評価] 上記の実施例1~7及び比較例1 のインクを用いて、記録信号に熱エネルギーをインクに付与することによりインクを吐出させるオンデマンド型マルチ記録へッドを有するインクジェット記録装置BJC4000(キヤノン製)を用いて下記評価を行った。その結果を表2に示す。

比較例1

なし

【0055】(1)間欠吐出の安定性

②10秒間連続吐出→②一定時間休止→③連続吐出上記の間欠動作を行った場合、③の最初の吐出で吐出方向の乱れが発生するか否かは②の休止時間で決まるので、この時間を段階的に変えることにより間欠吐出の安定性を測定し、以下の基準で評価した。尚、評価は環境温度15℃で湿度10%で行った。

〇:31秒以上休止しても安定に吐出した。

△:21~30秒休止しても安定に吐出した。

×:20秒以下の休止時間でしか安定吐出しなかった。

【0056】(2)吐出耐久

上記各インクを、25℃において100時間の連続印字 試験を行い、飛翔インクの着弾点のズレ、不吐出等の有 無を観察し、長期の吐出安定性の評価を下記の基準で行 40 った。

○: 飛翔インクの着弾点のズレ、不吐出が全く見られない。

△:吸引回復可能な1~2ノズルからの飛翔インクの着 弾点のズレが見られる。不吐出は見られない。

×:飛翔インクの着弾点のズレ、不吐出が見られる。

【0057】(3)保存安定性

100mlのインクを100mlのショット社製のガラス瓶に入れ、60℃の恒温槽に3ヶ月放置した後、瓶の蓋を下にして立たせ、瓶の底の付着物(ブツ)の最及び 50

大きさを目視にて以下の基準で評価した。

なし

○:ほとんどブツが発生しない。

△:ブツが発生する。

×:多量にブツが発生する。

[0058]

【表2】表2:実施例1~7及び比較例1の評価結果

	間欠吐出の安定性	吐出耐久	保存安定性
実施例1	0	0	0
実施例2	0	0	0
実施例3	0	Δ	0
失施例 4	0	0	0
実施例5	Δ	0	0
実施例6	0	Δ	0
実施例7	0	0	0 .
比較例1	×	×	0

[0059]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 長期保存安定性、間欠吐出の安定性、吐出耐久及びノズ ルの目詰まり防止性に優れた水性顔料インクが提供され る。又、本発明によれば、更なる間欠吐出の安定性の向 上及び吐出耐久に優れた水性顔料インクが提供され、画 像濃度の高い優れた品位の、耐光性や耐水性等の堅牢性 の高い画像を安定して記録し得るインクジェット記録方 法及びインクジェット記録装置が提供される。

【図面の簡単な説明】

【図1】インクジェット記録装置のヘッドの一例を示す

縦断面図である。

【図2】インクジェット記録装置のヘッドの一例を示す 横断面図である。

【図3】図1に示したヘッドをマルチ化したヘッドの外 観斜視図である。

【図4】インクジェット記録装置の一例を示す概略斜視 図である。

【図5】インクカートリッジの一例を示す縦断面図であ る。

【図6】記録ユニットの一例を示す斜視図である。

【図7】インクジェット記録ヘッドの別の構成例を示す 概略断面図である。

【符号の説明】

13:ヘッド

14:インク溝

15:発熱ヘッド

16:保護膜

17-1、17-2:電極

18:発熱抵抗体層

19: 蓄熱層

20:基板

21:インク

22:吐出オリフィス(微細孔)

23:メニスカス

24:インク小滴

25:被記録材

26:マルチ溝

27:ガラス板

28:発熱ヘッド

40:インク袋

42:栓

44:インク吸収体

45:インクカートリッジ

51: 給紙部

52:紙送りローラー

53:排紙ローラー

10 61:ブレード

62:キャップ

63:インク吸収体

64:吐出回復部

65:記録ヘッド

66:キャリッジ

67:ガイド軸

68:モーター

69:ベルト

70:記録ユニット

20 71:ヘッド部

72:大気連通口

80:インク流路

81:オリフィスプレート

82:振動板

83: 圧電素子

84:基板

85: 吐出口

【図1】

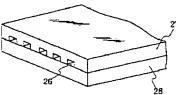








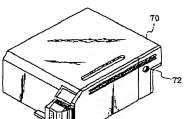




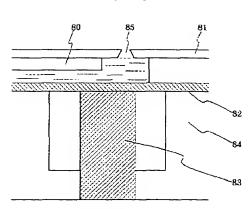
[図5]

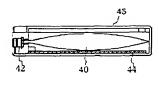
20 17-2

[図6]

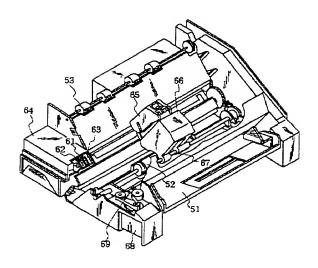


[図7]





[図4]



フロントページの続き

(72)発明者 滝沢 吉久

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

(72)発明者 服部 能史

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内